

认识川源智能脱水机系统

关注污泥脱水环节的智能化监管，保障污泥脱水系统的稳定运行，优化脱水效果。

智能脱水机系统可有效降低运维人力成本投入。

智能脱水机系统可有效降低高昂设备的意外损坏风险。

智能脱水机系统可优化脱水效果。

1 运行状态实时查看，监控技术先进
设有多种传感器选择，实现脱水机系统各项参数的实时采集、记录及传输，实时掌握设备运转状态。

2 设备健康管理
设备故障可通过手机、平板、计算机网页画面通知，也可通过APP、短信或通讯软件报警。另外，结合人工智能运算分析，将设备运转信息实施大数据运算，诊断出运转健康状况，主动提供预警及维保建议。

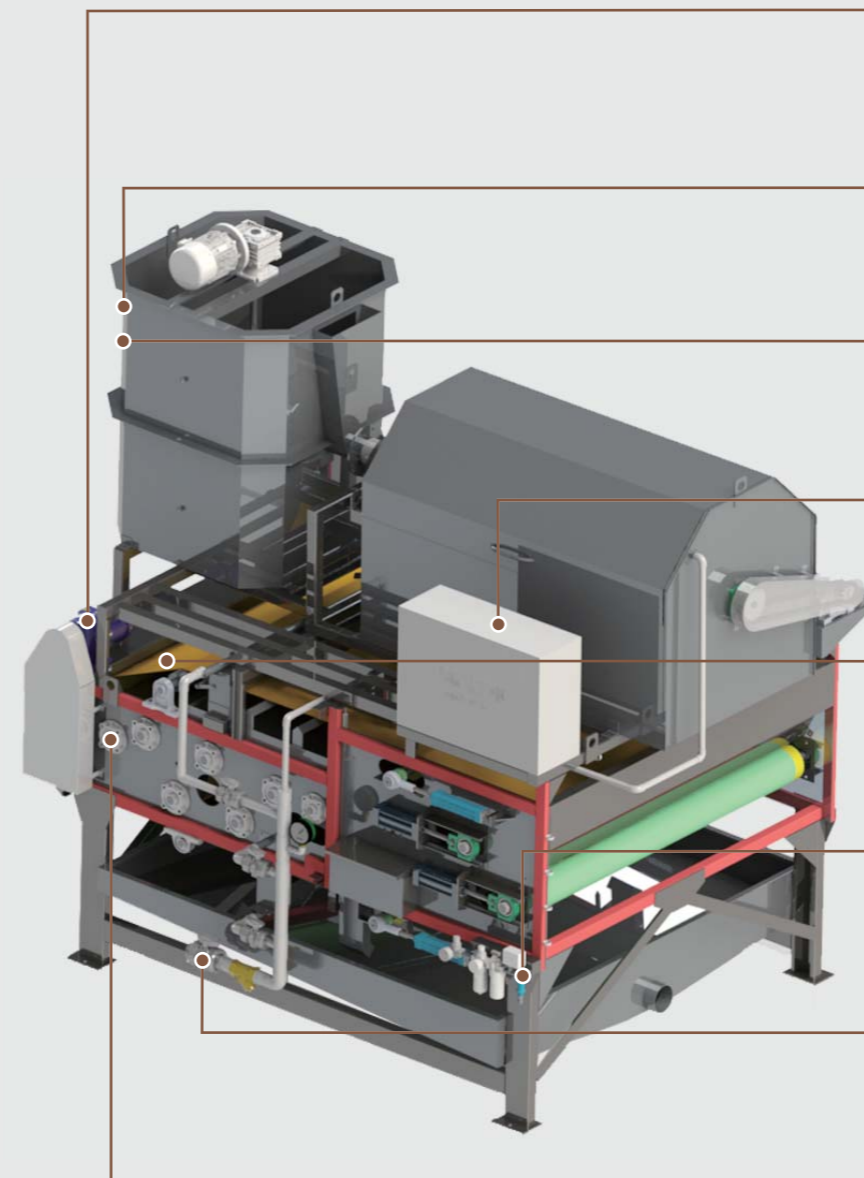
3 智慧物联易于实现
搭配可扩展的物联网网关与智慧管理平台系统，可提供客户从设备、感知、传输、监控及决策五个层面的智慧服务与应用，实现设备运行远程监控、预知报警、智能优化的目的。

4 专家决策模块支持
支持设备现场故障排查、维修协助等工作。系统建立关联字符搜索，结合故障判断，透过专家系统机器客服，引导用户操作、维修、保养技术的查询。



智能脱水机

- 都市污水厂、净水厂污泥脱水处理。
- 屠宰、畜牧业污泥脱水处理。
- 各种工业废水污泥脱水处理。
- 食品、化工、矿业等各种工业过程中固 / 液分离脱水处理。



电动机振动

实现电机减速机振动的实时监测，提供运行状态报警、预警和专家诊断所需的专业数据。



入泥流量

监测入泥量是否稳定在机台处理正常范围内，同时进行系统处理量和处理效果的评估，作为系统优化方案的数据。



加药流量

监测进药量与进泥量的配比，保证絮凝效果。



电流

监测各部件运行是否顺畅，异常或故障报警。



滤布偏移

监测滤布突发异常偏离时触发停机保护，同时通知操作人员。



进气压力

监测进气压力是否正常，保障滤布张紧与纠偏系统正常工作，配合特殊稳压装置，可确保泥饼含水率低。



清洗水压

监测冲洗水压，防止因过滤器或喷嘴堵塞，影响滤布清洗效果。

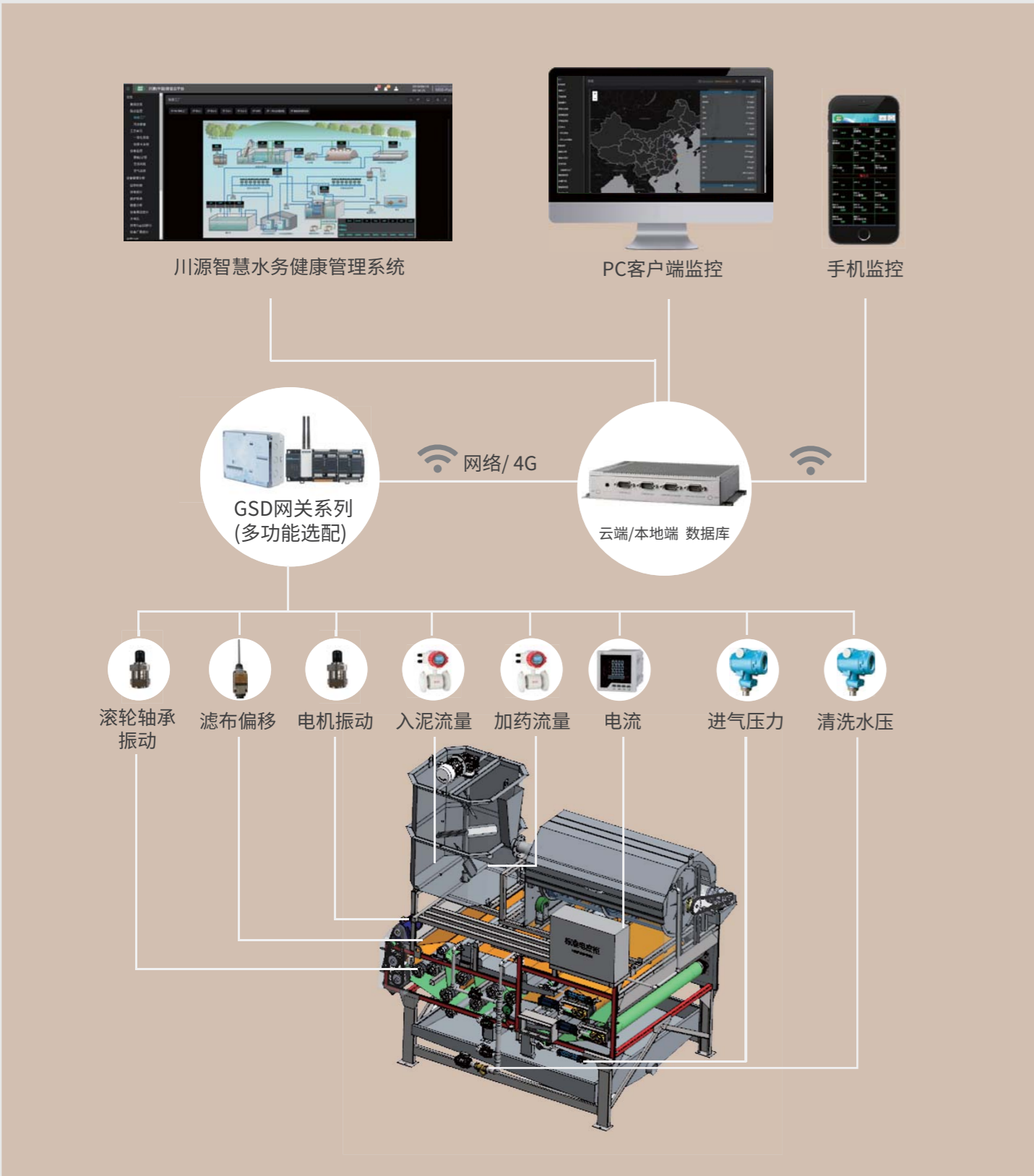


滚轮轴承振动

使用东元磁吸式振动传感器，监测轴承异常振动，防止滚轮疲劳损坏。



系统架构



环保设备和技术服务的专业伙伴

川源与其众多合作伙伴共同打造智慧水务管理系统



川源(中国)机械有限公司
GSD (China) Co., Ltd.



智能脱水机

INTELLIGENT BELT FILTER PRESS

☎ 400-657-9066
🌐 <http://www.gsd.net.cn/>
川源(中国)机械有限公司版权所有 all rights reserved. CY-K5

